



习近平向第36届非洲联盟峰会致贺电

新华社北京2月18日电 国家主席习近平18日致电第36届非洲联盟峰会,向非洲国家和人民表示热烈祝贺。

习近平指出,过去一年来,非盟团结带领非洲国家,积极应对全球性挑

战,加快推进非洲自贸区建设,在斡旋非洲热点问题发挥重要作用,引领非洲国际地位和影响力不断提升。衷心祝愿非洲国家和人民在发展的道路上不断取得更大成功。

习近平强调,2022年,中非关系非

良好发展势头。中非合作不断向全方位、多层次、高质量发展,走在国际对非合作前列。我愿同非洲国家领导人一道,进一步加强中非友好合作,密切在国际和地区事务中的协调配合,推动构建高水平中非命运共同体。



“毅”然创新 “兴”盛有时

——“编钟质量奖”获奖企业毅兴智能探访

随州日报全媒体记者 陈云 通讯员 胡梦玲

开篇语:近日,我市通报表彰了荣获第四届编钟质量奖正类和提名奖的10家企业。为充分发挥获奖企业的示范引领作用,即日起,本报推出“编钟质量奖获奖企业巡礼”系列报

道,深入展示各企业在推动高质量发展中探索的有效做法和取得的亮眼成绩,在全市上下营造鼓励追求卓越、重视质量提升、永攀发展高峰的浓厚氛围。

为加工一个精密结构件,从拿钱都不一定能外采到好设备的被动,到自主研发生产的智能装备替代进口设备,是湖北毅兴智能装备股份有限公司交出的创新答卷。

多年来,毅兴智能坚定不移推进研发创新,深入高端数控机床产业“中流击水”,提质量、闯市场,企业核心竞争力与日俱增,一路爬坡过坎实现高质量发展。

近日,毅兴智能获得随州市第四届编钟质量奖。

恒心——
坚定不移走研发创新路

2月17日,在毅兴智能公司成品检测车间,高精数控走心式车削中心旁架着激光检测器,机床内五个轴协同联动、主副同步,技术人员操作着连接设备的电脑,电脑屏幕上各类参数闪动。数十台组装完成的高精密数控机床正有序排队等待检测。

自主创新是企业发展的原动力。毅兴智能前身是深圳万达安公司,当时主营精密金属部件加工,处于机械制造产业链下游,加工结构件的先进设备全靠外采,“当时设备市场被日本、德国等外资企业垄断了,时常拿

钱上门等好久,都不一定能买回来。”董事长聂仁豪回忆说。

不甘受制于外商,公司自2003年开始着手自主研发生产各类机床设备。从最初级的铆钉组装机、螺丝机,到各类自动化车床,由于技术力量薄弱,研发之路一开始并不顺利。

2009年,毅兴智能进军数控机床研发。2011年,广水市大力推进“回归工程”,聂仁豪带着企业回乡发展,决心补齐技术短板。

公司用制度规范行为,建立起机床设计规范流程,覆盖包含市场调查、项目策划、理论计算等完整的研发步骤。聘请国内机床厂优秀设计师进行技术指导,深入推进校企合作,借智借力推进机床设计、生产、品控等。

2016年,毅兴智能在研发BSH425硬轨数控走心机时遭遇斜孔攻牙等难题。此后两个月,公司技术人员每天奋战到深夜,通过完善数控插补技术和提高机械旋转精度,成功破解难题。

走过弯路,遇过挫折,一路披荆斩棘,如今,数控刀塔式车床、卧式加工中心等世界一流精密机床产品,都能在毅兴智能自主研发生产。

匠心——
高标准定位每一个参数

毅兴智能以研发生产高精数控机床为核心业务,是国家级专精特新小巨人企业、湖北省支柱产业细分领域隐形冠军科技小巨人企业,产品广泛应用于电子、机械、通讯、军工、汽车、航空航天等领域。

BS205数控走心机,是毅兴智能的拳头产品之一,从2013年开始研发,2017年基本定型。“实际上这款机床2015年左右就做出了,一直放在工厂自用,在反复测试比中对中不断改进,质量完全稳定后才批量推向市场。”公司装备事业部总经理黎永恒介绍。

五年磨一器,是匠心,是毅兴智能的创新态度。目前,公司BS项目已研发出6种机型的系列产品,实现单件夹装下进行复杂形状工件的高速、高精度加工,最小可加工3毫米的结构件,批量化加工中稳定性控制在0.01毫米以内,约为一根头发丝直径的六分之一。

几何精度、定位精度等是数控机床的核心技术参数。对比发现,在多项几何精度、定位精度上,毅兴智能的企业标准远高于国家行业标准。去年,毅兴智能参与两项国家相关行业标准制定。

匠心铸造传奇。毅兴智能研制的数控走心式车削中心实现了六轴五联动、五轴四联动,产品功能强大,处于国内领先水平。其中,高精度电主轴制造工艺填补了国内同行业空白。

技术支持,产品提质。同时,建立高质量的品控管理体系、售后服务体

系,毅兴智能以质量赢得市场,研发生产的产品广泛应用于电子、机械、通讯、军工、汽车、航空航天等领域。

初心——
致力振兴民族智能装备工业

在毅兴智能恒温精加工、恒温精装、高洁净度检测实验室等车间和检测室,精密装配、整机装配、整机调试和检测等有序忙碌。开年来,毅兴智能已出货高端数控机床60多台,一批批订单正在洽谈中。

坚持自主研发,公司建起了省级企业技术中心和博士后工作站,成长起一支50多人的技术团队,培养了大批基层技术员,并持续加大研发经费的投入;在数控机床领域拥有专利80余项,其中核心专利30余项,发明专利7项,均已得到转化应用。

多项研发应用,公司成功突破了外商在高端数控机床领域的“卡脖子”难题,在用于细长复杂轴类零件车铣复合加工的数控走心式车削中心,实现中型零件精密加工的数控刀塔式车床等高端产品方面,一改国内同类产品精度不足的短板,实现了进口替代。

制造世界一流精密机床,振兴民族智能装备产业,是毅兴智能的目标愿景。“不改初心,专注精密数控智能装备的研发、生产、服务,实施科学质量管理,以质取胜创品牌,为振兴民族高端智能装备工业做出随州贡献。”公司常务副总经理聂光新说。

编钟质量奖获奖企业巡礼



图为毅兴智能生产车间。(随州日报全媒体记者徐斌摄)



说到就要做到 要做就做最好

随州城区至府河镇沿河二级公路开建

提路合一 总投资3.9亿元

随州日报讯(全媒体记者陈云、通讯员黄婷婷)2月16日,曾都区府河镇孔家畈村府河岸边,大型机械穿梭,府河流域综合治理项目施工忙。据悉,该项目实行“堤路合一”,将沿河西岸新建一条连接随州城区至曾都区府河镇的二级公路,提高府河流域沿线防汛能力,夯实区域经济社会发展的交通支撑,助推我市打造城乡融合发展示范区

提速提质。府河流域综合治理项目是我市立足城乡融合发展示范区打造,谋划布局的省级重点项目。该项目总投资3.9亿元,实行堤路合一,建设内容含路基路面、桥涵、安全设施、景观绿化等工程,将沿河西岸新建一条全长约21.7公里的二级公路,北连随州城区的白云大道,向南经随州高新区浙河镇至

曾都区府河镇,一线串起浙河镇虹桥村、幸福村和府河镇孔家畈村、钰山村、冯家畈村等乡村。全线路基设计宽12米,双向两车道,沥青砼路面,设计时速80公里。

项目一期建设府河段,路线全长15.88公里,总投资2.45亿元,由曾都区乡村振兴发展投资有限责任公司投资建设。目前,曾都区府河流域综合治理

项目已开工建设,将于年内完成路基路面施工,力争2024年底建成通车。

项目建成后,将极大地缓解316国道交通压力,进一步优化曾都区路网骨架。“堤路合一”将堤防的防洪功能与道路的交通通行功能结合,同时叠加了沿河的生态景观功能,将打造防洪、交通、景观、休闲、生态于一体的多功能复合廊道。



随州日报讯(全媒体记者张清、特约记者钟克波)“辣椒种植有季节要求,幼苗移栽要在清明节前完成”“辣椒喜温喜水但不耐涝,种植一定要做好排水”……

2月16日上午,随州高新区浙河镇光化村迎来了一群特殊的客人,来自全市各县市区的50余名村党支部书记和驻村第一书记,走进该村辣椒种植基地,聆听湖北省农科院经济作物研究所所长王飞现场授课。

人勤春来早。春节刚过,光化村辣椒基地就忙碌起来了,目前400亩土地已完成土地翻耕和施肥,正在为辣椒种植作准备。这是该村与品源(随州)现代农业公司联手打造的香菇酱、辣椒酱(原)料基地之一。

“去年在市相关部门和品源公司的帮助和指导下,我们积极谋划乡村振兴产业,流转土地130亩种辣椒,年纯收入接近60万元。今年计划扩大到400亩,力争纯收入过百万元。”浙河镇派驻村党支部书记刘建军介绍。

品源(随州)现代农业公司是农业产业化国家重点龙头企业。近年来,该公司立足大众快消品定位,先后开发推出香菇鲜辣酱、香菇大豆辣酱、香菇牛肉辣酱及香菇笋干辣酱等佐餐新品,市场需求火热。

产品销售快速增长,对原材料、辅料的需求量猛增。品源公司与湖北省农科院签订合作协议,共同开发优质辣椒品种;与浙河镇光化村、挑水村等30余个村开展合作,建立辣椒种植核心示范基地500亩,免费提供辣椒种苗,并请省农科院专家全程技术指导,辣椒成熟后以高于市场价20%收购。

“去年你们村辣椒种植情况如何?”“种植需水量不大”……曾都区北郊街道烽火山村党支部书记江保亮,向挑水村党支部书记余林波现场请教,并添加微信联系方式进一步探讨。

“我们结合前期各县市区反馈情况,组织有意愿的村负责人现场观摩、培训。今年,计划在全市发展优质辣椒种植5000亩以上,助力乡村振兴。”品源(随州)现代农业公司副总经理张涛说。

以龙头企业带动产业发展,以产业振兴推动乡村振兴。近两年,随州高新区强化产业培育,着力打造百亿级农产品深加工产业,深入开展企村联动行动,依托品源现代、正大食品、黄鹤楼酒业等龙头企业强大需求,建设标准化原料基地,不断延伸产业链条、壮大利益链、共享价值链,带动近万农户增收。

目前,黄鹤楼酒业已在随州高新区发展优质稻麦种植基地1000余亩,与随州达成协议发展优质稻麦种植3万亩;裕国药业在全市发展标准化种植1000余亩,产业带动为乡村振兴战略实施注入新动能。



应急管理部门 助力企业复工“开门稳”

随州日报讯(全媒体记者刘诗诗、通讯员胡飞)近日,随州鸿盛矿业有限公司顺利通过省应急管理厅安全设施设计审查,为顺利开工奠定坚实基础。

节后复工复产是安全生产关键期、事故易发期。随州应急管理部门主动当好“店小二”,不断优化营商环境,积极提升服务效能,多措并举助力企业做好复工复产工作,坚决遏制各类生产安全事故发生。

2月16日,在收到随州鸿盛矿业有限公司安全设施开工建设申请后,随州应急管理局专班人员立即赶赴现场为该公司列清单、建制度,帮助企业熟知安全设施建设基本要素,并协调指导配备项目安全管理人员、开展项目施工前各项安全检查。

目前,在随州应急管理部门的指导下,该企业安全机构及安全管理人员均已通过考核,采矿、地质及机电等相关专业技术人员均已配备,露天采矿工程安全设施设计顺利通过专家组审查,各项工作正有序推进。

广水留抵退税 “精简达”助企发展

随州日报讯(特约记者程洪、通讯员王勇)2月18日,广水市湖北世吉无纺布有限公司,条条生产线满负荷运转,一张张无纺布随即新鲜“出炉”。

“留抵退税政策实施以来,公司先后申请了两次退税,共124万元,有效缓解了购买原材料的资金压力。”湖北世吉无纺布有限公司财务会计吴伟说,“通过电子税务局网上申请,退税1天时间就到账,快速又便捷。”

据悉,广水市税务局全力推进增值税留抵退税“精简达”先行试点改革,在全省率先推出“退税审核前置、全程电子退税、数据核查+经营逻辑分析、留抵退税综合融资、全链精细服务”等工作举措,全力打造“精确分析、精细服务、精准监控”的退税管理工作闭环,确保留抵退税应退尽退。

“严审核”与“快应对”相结合,该局调配税政、法制、风险管理、税源管理等业务骨干组成核查团队集中办公,按照“数据核查+经营逻辑”分析模式,对存在留抵退税的企业分级分类进行审核,实现留抵退税、出口退税等退税服务平均1个工作日办结,有效释放了政策红利,传导了改革效应。